

ЭЛАСТОБИТ

Битумно – полимерный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый материал

ТУ 5774-010-00289973-2005

Битумно-полимерный (СБС - модифицированный) рулонный кровельный и гидроизоляционный материал. Предназначен для устройства кровель и гидроизоляции фундаментов зданий и сооружений.

Технологический процесс производства **ЭЛАСТОБИТА** проводится на современном оборудовании с применением современных средств гомогенизации битумно-полимерной массы, что позволяет приготовить высококачественное вяжущее.

Очень высокие адгезионные свойства СБС – модифицированных материалов позволяют применять **ЭЛАСТОБИТ** на поверхностях с малыми уклонами.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	П-3,0 Ст/х	К-4,0 Ст/х	П-3,0 Ст/тк	К-4,0 Ст/тк
Масса, кг/м ² , не менее	3,0	4,0	3,0	4,0
Тип покрытия: верх низ	П П	К П	П П	К П
Основа армирующая	Ст/х	Ст/х	Каркас. ст/тк	Каркас. ст/тк
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, кгс/50 мм, не менее	50	50	100	100
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	- 15	- 15	- 15	- 15
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	85	85	85	85
Размеры рулона, м: длина ширина	15 1	10 1	15 1	10 1
Количество рулонов на поддоне:	23	25	23	25

Тип покрытия: **К**- крупнозернистая посыпка, **П**- защитная полимерная пленка.



Применение материала **ЭЛАСТОБИТ** осуществляется в соответствии с «Руководством по применению в кровлях и гидроизоляции наплавляемых рулонных битумно-полимерных и битумных материалов производства ЗАО «Оргкровля» (РМК 1104.РП)