

СТЕКЛОИЗОЛ

Битумный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый материал

ТУ 5774-004-00289973-96

Материал, пришедший на смену традиционному рубероиду, и предназначен для массового применения при устройстве новых кровельных покрытий и их ремонта, а так же для гидроизоляции строительных конструкций. В качестве основы используется лишь негниющая стеклооснова (стеклохолст, стеклоткань). В качестве защитного слоя применяется крупнозернистая посыпка и полимерная пленка.

Использование высокоокисленного битума и современных модификаторов позволило продлить срок службы кровельного покрытия из **СТЕКЛОИЗОЛА** на срок более 10 лет.

СТЕКЛОИЗОЛ укладывается на заранее подготовленное основание методом наплавления при помощи пропановой горелки.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	П-3,0 Ст/х	К-4,0 Ст/х	П-3,0 Ст/тк	К-4,0 Ст/тк	П-3,5 Ст/тк	К-4,5 Ст/тк
Масса, кг/м ² , не менее	3,0	4,0	3,0	4,0	3,7	4,85
Тип покрытия:						
верх	П	К	П	К	П	К
низ	П	П	П	П	П	П
Основа армирующая	Ст/х	Ст/х	Каркас. ст/тк	Каркас. ст/тк	Каркас. ст/тк	Каркас. ст/тк
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, кгс/50 мм, не менее	50	50	100	100	100	100
Гибкость на брусе R=25 мм, °C, не выше	0	0	0	0	0	0
Теплостойкость в течение 2 часов, °C, не ниже	80	80	80	80	80	80
Размеры рулона, м:						
длина	15	10	15	10	10	10
ширина	1	1	1	1	1	1
Количество рулонов на поддоне:	23	25	23	25	28	23

Тип покрытия: **К**- крупнозернистая посыпка, **П**- защитная полимерная пленка.



Применение материала **СТЕКЛОИЗОЛ** осуществляется в соответствии с «Руководством по применению в кровлях и гидроизоляции наплавляемых рулонных битумно-полимерных и битумных материалов производства ЗАО «Оргкровля» (РМК 1104.РП)

СТЕКЛОКРОМ

ТУ 5774-011-00289973-2008

Битумный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый материал модифицированный (тип модификатора СБС)

Модифицированный битумный кровельный и гидроизоляционный материал используемый на малых уклонах. **СТЕКЛОКРОМ** предназначен для устройства кровель и гидроизоляции фундаментов зданий и сооружений.

В качестве основы используются только биостойкая стеклооснова на которую с двух сторон нанесено битумное вяжущее. Нижняя сторона защищена легкоплавкой полиэтиленовой пленкой, которая гарантированно сгорает при наплавлении, обеспечивая герметичность кровельного ковра.

Легкость применения **СТЕКЛОКРОМА** на объектах строительства обеспечило высокую популярность материала среди строителей.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	П-3,0 Ст/х	К-4,0 Ст/х	П-3,0 Ст/тк	К-4,0 Ст/тк	П-3,5 Ст/тк	К-4,5 Ст/тк
Масса, кг/м ² , не менее	3,0	4,0	3,0	4,0	3,7	4,85
Тип покрытия:						
верх	П	К	П	К	П	К
низ	П	П	П	П	П	П
Основа армирующая	Ст/х	Ст/х	Каркас. ст/тк	Каркас. ст/тк	Каркас. ст/тк	Каркас. ст/тк
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, кгс/50 мм, не менее	50	50	100	100	100	100
Гибкость на брусе R=25 мм, °C, не выше	- 5	- 5	- 5	- 5	- 5	- 5
Теплостойкость в течение 2 часов, °C, не ниже	80	80	80	80	80	80
Размеры рулона, м:						
длина	15	10	15	10	10	10
ширина	1	1	1	1	1	1
Количество рулонов на поддоне:	23	25	23	25	28	23

Тип покрытия: **К**- крупнозернистая посыпка, **П**- защитная полимерная пленка.



Применение материала **СТЕКЛОКРОМ** осуществляется в соответствии с «Руководством по применению в кровлях и гидроизоляции наплавляемых рулонных битумно-полимерных и битумных материалов производства ЗАО «Оргкровля» (РМК 1104.РП)

Надежный кровельный и гидроизоляционный материал, сочетающий в себе уникальные физико-механические характеристики и относительно недорогую цену. **СТЕКЛОФЛЕКС** – прекрасное решение для обеспечения надежности кровли и обеспечения сухости и комфорта в помещении.

СТЕКЛОФЛЕКС прекрасный гидроизоляционный материал, защищающий фундаменты и подвалы от грунтовых вод.

Укладывается материал на заранее подготовленные бетонные, цементно-песчаные и другие виды оснований. Использование крупнозернистой посыпки обеспечивает защиту кровельного ковра от разрушительного действия ультрафиолетового излучения, что позволяет продлить срок службы кровли до 12 лет.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	П-3,0 Ст/х	К-4,0 Ст/х	П-3,0 Ст/тк	К-4,0 Ст/тк	П-3,5 Ст/тк	К-4,5 Ст/тк
Масса, кг/м ² , не менее	3,0	4,0	3,0	4,0	3,5	4,5
Тип покрытия:						
верх	П	К	П	К	П	К
низ	П	П	П	П	П	П
Основа армирующая	Ст/х	Ст/х	Каркас. ст/тк	Каркас. ст/тк	Каркас. ст/тк	Каркас. ст/тк
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, кгс/50 мм, не менее	50	50	100	100	100	100
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	- 10	- 10	- 10	- 10	- 10	- 10
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	85	85	85	85	85	85
Размеры рулона, м:						
длина	15	10	15	10	10	10
ширина	1	1	1	1	1	1
Количество рулонов на поддоне:	23	25	23	25	28	23

Тип покрытия: **К**- крупнозернистая посыпка, **П**- защитная полимерная пленка.



Применение материала **СТЕКЛОФЛЕКС** осуществляется в соответствии с «Руководством по применению в кровлях и гидроизоляции наплавляемых рулонных битумно-полимерных и битумных материалов производства ЗАО «Оргкровля» (РМК 1104.РП)

ЭЛАСТОБИТ

Битумно – полимерный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый материал

ТУ 5774-010-00289973-2005

Битумно-полимерный (СБС - модифицированный) рулонный кровельный и гидроизоляционный материал. Предназначен для устройства кровель и гидроизоляции фундаментов зданий и сооружений.

Технологический процесс производства **ЭЛАСТОБИТА** проводится на современном оборудовании с применением современных средств гомогенизации битумно-полимерной массы, что позволяет приготовить высококачественное вяжущее.

Очень высокие адгезионные свойства СБС – модифицированных материалов позволяют применять **ЭЛАСТОБИТ** на поверхностях с малыми уклонами.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	П-3,0 Ст/х	К-4,0 Ст/х	П-3,0 Ст/тк	К-4,0 Ст/тк
Масса, кг/м ² , не менее	3,0	4,0	3,0	4,0
Тип покрытия: верх низ	П П	К П	П П	К П
Основа армирующая	Ст/х	Ст/х	Каркас. ст/тк	Каркас. ст/тк
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, кгс/50 мм, не менее	50	50	100	100
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	- 15	- 15	- 15	- 15
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	85	85	85	85
Размеры рулона, м: длина ширина	15 1	10 1	15 1	10 1
Количество рулонов на поддоне:	23	25	23	25



Тип покрытия: **К**- крупнозернистая посыпка, **П**- защитная полимерная пленка.

Применение материала **ЭЛАСТОБИТ** осуществляется в соответствии с «Руководством по применению в кровлях и гидроизоляции наплавляемых рулонных битумно-полимерных и битумных материалов производства ЗАО «Оргкровля» (РМК 1104.РП)

СТЕКЛОЭЛАСТ

Битумно – полимерный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый материал

ТУ 5774-007-00289973-2002

Современное строительство требует применение кровельных материалов изготовленных по современным технологиям с применением высококачественного сырья. Этим требованиям отвечает битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный материал **СТЕКЛОЭЛАСТ**. Материал производится с применением биостойкой стекловолоконистой или полиэфирной основ.

В качестве защитного слоя применяется полиэтиленовая пленка, крупнозернистая или сланцевая посыпка.

СТЕКЛОЭЛАСТ наплавляется при помощи пропановой горелки. Материал может быть закреплен полностью или частично. Может быть использован для ремонта кровель в т.ч. металлических.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	П-3,5 Ст/х	К-4,5 Ст/х	П-3,5		К-4,5		П-4,0		К-5,0	
			Ст/ тк	П/ эстр	Ст/ тк	П/ эстр	Ст/ тк	П/ эстр	Ст/ тк	П/ эстр
Масса, кг/м ² , не менее	3,7	4,85	3,7	3,7	4,85	4,85	4,2	4,2	5,2	5,2
Тип покрытия: верх низ	П П	К П	П П	П П	К П	К П	П П	П П	К П	К П
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, кгс/50 мм, не менее	50	50	100	60	100	60	100	60	100	60
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	- 20	- 20	- 20	- 20	- 20	- 20	- 20	- 20	- 20	- 20
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Размеры рулона, м: длина ширина	10 1	10 1	10 1	10 1	10 1	10 1	10 1	10 1	10 1	10 1
Количество рулонов на поддоне:	28	23	28	28	23	23	25	25	23	23



Тип покрытия: **К** - крупнозернистая посыпка, сланец; **П** - защитная полимерная пленка.

Применение материала **СТЕКЛОЭЛАСТ** осуществляется в соответствии с «Руководством по применению в кровлях и гидроизоляции наплавляемых рулонных битумно-полимерных и битумных материалов производства ЗАО «Оргкровля» (РМК 1104.РП)

Многофункциональный битумно - полимерный наплавляемый кровельный и гидроизоляционный материал. **РУБИТЭКС** это материал с высокими качественными и потребительскими параметрами, который используется во всех климатических зонах. **РУБИТЭКС** применяется на объектах, где требуется исключительная 100 % высочайшая надежность.

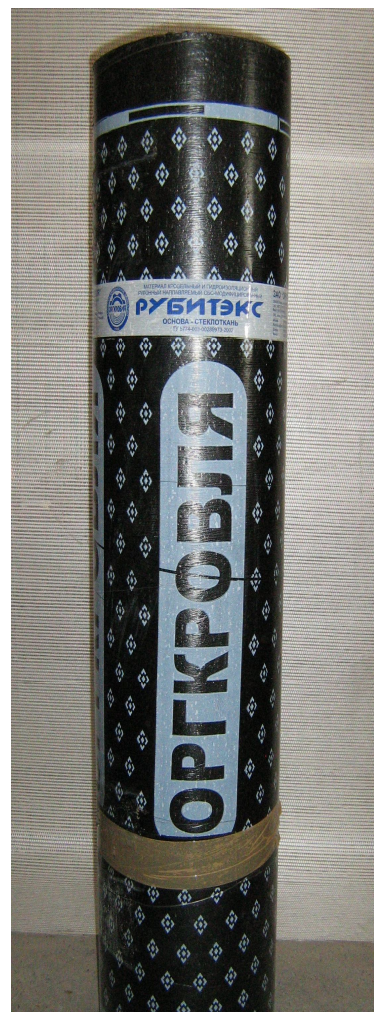
Благодаря своим уникальным свойствам кровля, выполненная из этого материала, служит не менее 25 лет.

РУБИТЭКС изготавливается путем нанесения на биостойкие основы (стеклохолст, стеклоткань, полиэстер) битумно-полимерного гомогенизированного вяжущего.

РУБИТЭКС наплавляется при помощи газовой горелки, а так же может быть закреплен полностью или частично или оставлен свободно лежащим в зависимости от типа изолируемой поверхности.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	П-3,5 Ст/х	К-4,5 Ст/х	П-3,5		К-4,5		П-4,0	
			Ст/ тк	П/ эстр	Ст/ тк	П/ эстр	Ст/ тк	П/ эстр
Масса, кг/м ² , не менее	3,7	4,85	3,7	3,7	4,85	4,85	4,2	4,2
Тип покрытия:								
верх	П	К	П	П	К	К	П	П
низ	П	П	П	П	П	П	П	П
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, кгс/50 мм, не менее	50	50	100	70	100	70	100	70
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	-25	-25	-25	-25	-25	-25	-25	-25
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100	100	100	100	100	100	100	100
Размеры рулона, м:								
длина	10	10	10	10	10	10	10	10
ширина	1	1	1	1	1	1	1	1
Количество рулонов на поддоне:	28	23	28	28	23	23	25	25



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (продолжение)

МАРКА	К-5,0		П-5,0		К-6,0		Рубитэкс-мост
	Ст/ тк	П/ эстр	Ст/ тк	П/ эстр	Ст/ тк	П/ эстр	П/ эстр
Масса, кг/м ² , не менее	5,2	5,2	5,4	5,4	6,2	6,2	6,3 толщина не менее 5,0 мм
Тип покрытия: верх низ	К П	К П	П П	П П	К П	К П	К П
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, кгс/50 мм, не менее	100	70	100	70	100	70	75
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	-25	-25	-25	-25	-25	-25	-25
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100	100	100	100	100	100	100
Размеры рулона, м: длина ширина	10 1	10 1	10 1	10 1	8 1	8 1	8 1
Количество рулонов на поддоне:	23	23	23	23	23	23	20

Тип покрытия: **К**- крупнозернистая посыпка, сланец; **П**- защитная полимерная пленка.



Применение материала **РУБИТЭКС** осуществляется в соответствии с «Руководством по применению в кровлях и гидроизоляции наплавляемых рулонных битумно-полимерных и битумных материалов производства ЗАО «Оргкровля» (РМК 1104.РП)

МАСТИКА

- Мاستика холодная битумная
- Мастика холодная битумно-полимерная

ТУ 5775-014-00289973-2011

МАСТИКА ХОЛОДНАЯ БИТУМНАЯ предназначена для гидроизоляции наружных и внутренних поверхностей бетонных, железобетонных, металлических, деревянных и других строительных конструкций, а так же для приклеивания паркета, паркетной доски и листовых выравнивающих покрытий пола.

МАСТИКА ХОЛОДНАЯ БИТУМНО – ПОЛИМЕРНАЯ предназначена для устройства мастичных и ремонта всех видов кровель, устройства защитных слоев кровли, мастичной гидроизоляции строительных конструкций, зданий, сооружений, кузовов автомобилей.

Мастика может применяться во всех климатических зонах.

Физико-механические показатели должны соответствовать требованиям, указанным в таблице

Наименование показателя	Значения для марок	
	Мастика битумная гидроизоляционная	Мастика битумно-полимерная кровельная и гидроизоляционная
Прочность сцепления с основанием (бетон, металл, дерево), МПа (кгс/см ²), не менее:	0,1(1,0)	0,3(3,0)
Водонепроницаемость: - при давлении 0,003 МПа (0,3 кгс/см ²) не менее, в течение 10 минут, не менее - при давлении 0,001 МПа (0,1 кгс/см ²) не менее, в течение 72 часов, не менее	отсутствие признаков протекания воды	отсутствие признаков протекания воды
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	0,4	0,4
Гибкость на брусе с закруглением радиусом (5,0±0,2) мм, при температуре, °С, не выше - минус 5 - минус 25	отсутствие трещин	отсутствие трещин
Теплостойкость в течение 5 часов, не менее, при температуре °С, не ниже - плюс 80 - плюс 100	отсутствие вздутий, потеков, следов перемещения пленки	отсутствие вздутий, потеков, следов перемещения пленки
Условная вязкость, с, не менее	10	10
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	65	65
Жизнеспособность, ч, не менее	3	2



ПРАЙМЕР

- Праймер битумный
- Праймер битумный (концентрат)

ТУ 5775-013-00289973-2010

ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ и ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ (КОНЦЕНТРАТ) предназначен для обработки бетонного основания, цементно-песчаных стяжек и других поверхностей перед укладкой наплавливаемых кровельных и гидроизоляционных материалов.

ПРАЙМЕР может применяться во всех климатических зонах.

Качественные показатели **ПРАЙМЕРА** должны соответствовать требованиям, указанным в таблице

Наименование показателя	Значения для марок	
	Праймер битумный	Праймер битумный (концентрат)
Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	30-40	60-65
Время высыхания, ч, не более	12	12
Условная вязкость, с, в пределах	10-30	10-30

